

ПРОФИЛЬ ДВУТАВРОВЫЙ № 19  
 ДЛЯ ХРЕБТОВОЙ БАЛКИ

Сортамент

ГОСТ  
 5267.5—90

I-beam section No. 19 for centre girder. Dimensions

ОКП 09 2500

Срок действия с 01.07.91  
 до 01.07.2001

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаный двутавровый профиль № 19 для хребтовой балки вагонов.

1. Размеры, предельные отклонения, площадь поперечного сечения, масса 1 м длины профиля и справочные значения должны соответствовать приведенным на чертеже и в табл. 1, 2.

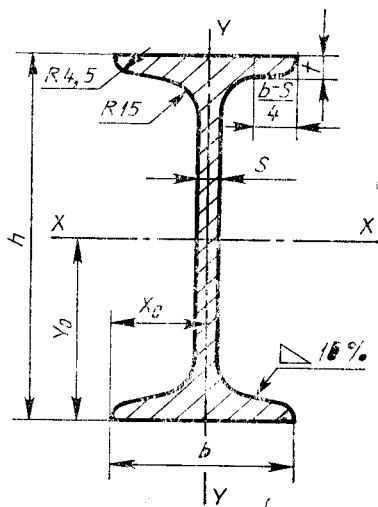


Таблица 1

Точность изготовления	Размеры и предельные отклонения, мм							
	h		b		s		f	
	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.
Обычная (В)	190	+3,0 -2,5	75	+2,0 -4,0	9	+0,4 -1,0	9	-0,54
Повышенная (Б)	190	±2,0	75	±2,0	9	+0,4 -1,0	9	-0,54

Таблица 2

Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Масса 1 м, кг	Справочные значения величин					
		I <sub>x</sub>	I <sub>y</sub>	W <sub>x</sub>		W <sub>y</sub>	
				Верх	Низ	Левая	Правая
		см <sup>4</sup>		см <sup>3</sup>			
30,37	23,84	1576,70	58,50	166,0	166,0	15,6	15,6

2. Plusовые отклонения по толщине полок ограничиваются допуском по массе.

Отклонения по массе 1 м двутавра не должны превышать плюс 3 минус 5% номинального значения, приведенного в табл. 2.

3. Уклон наружных граней полок не должен превышать 1,25%.

4. Прогиб стенки по высоте не должен превышать 1,05 мм.

5. Кривизна двутавра в горизонтальной и вертикальной плоскостях не должна превышать 0,2% длины.

6. Скручивание двутавра не допускается.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР РАЗРАБОТЧИКИ

С. И. Рудюк, канд. техн. наук; В. Ф. Коваленко, канд. техн. наук; Е. Л. Орлов, канд. техн. наук; В. И. Григорьев; И. Г. Куррандо, канд. техн. наук; В. В. Биллер, канд. техн. наук; В. А. Ена, канд. техн. наук; К. Ф. Перетяцько; Р. Г. Волкова; Ж. М. Роева, канд. эконом. наук; В. Ю. Юхнов

### 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 25.06.90 № 1762

3. Срок первой проверки — 1996 г. Периодичность проверки — 5 лет

### 4. ВЗАМЕН ГОСТ 5267.5—78